

ALTECH PA66 A 3015/100 GB15

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 玻珠
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,提高的表面外观
市场细份	多样的,汽车
应用领域	服装/扣件,框架

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
 for 2-12 h
 取决于湿度含量
 不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
 注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3400 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	100 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	75 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.9 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	94 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m ³	ISO 1183